

KAMIENIARZ

„Przeprowadza klinowanie oraz obróbkę ręczną i mechaniczną różnego rodzaju kamieni naturalnych i sztucznych, wykonuje roboty renowacyjne oraz konserwację podstawowych narzędzi, frezarek i tokarek kamieniarskich.

Jego zadania obejmują:

- czytanie rysunków roboczych obrabianych elementów kamieniarskich;
- kwalifikowanie surowca lub półfabrykatów do dalszej produkcji pod względem: uziarnienia, uwarstwienia, tonacji barw, użycia, dekoratywności, wytrzymałości na ścislenie, naprężanie itp.;
- wykonywanie wzorników i przeciwwzorników do trasowania różnorodnych elementów kamieniarskich w zależności od ich rozczłonkowania, wyprofilowania, wielkości, kształtu oraz załamań zewnętrznych i wewnętrznych;
- roztarasowywanie bloków kamiennych lub półfabrykatów na elementy kamienne w zależności od wymiarów poszczególnych elementów, barwy i użycia materiału oraz od przeznaczenia danego elementu;
- wykonanie otworów montażowych i transportowych w elementach kamieniarskich w zależności od kształtu elementów, wymiarów, ciężaru i przeznaczenia elementu za pomocą: młotów, wiertel, dłut itp.;
- wykonywanie elementów kamiennych wielościennych o kształtach skomplikowanych według rysunków technicznych, szczegółów architektonicznych w zależności od rodzaju i twardości materiału, rodzaju faktury obróbczej oraz kształtu, wymiarów i przeznaczenia za pomocą narzędzi obróbczych, jak: dłuta, gradziny, ciosaki, zębaki, groszkowniki, groty, podbijaki, odbijaki itp.;
- wykonywanie złożonych elementów o powierzchniach profilowanych przelotowych i narożnikowych, łukowych, wypukłych i wklęsłych w odcinkach i obwodach zamkniętych za pomocą narzędzi obróbczych oraz profilarek, tokarek kamieniarskich, pił i tarcz diamentowych, frezarek kamieniarskich;
- odkuwanie napisów rytych i wypukłych różną techniką w zależności od rodzaju i twardości materiału, wielkości i kroju odkuwanych liter;
- prowadzenie robót renowacyjnych powierzchni płaskich, łukowych wypukłych i wklęsłych w zależności od charakteru rekonstruowanego obiektu;
- flekowanie ubytków w elementach płaskich i łukowych w zależności od wielkości i głębokości ubytku, faktury obróbczej oraz rodzaju i właściwości materiału;
- frezowanie i toczenie elementów kamiennych za pomocą wszelkiego rodzaju frezarek i tokarek kamieniarskich;
- kontrolowanie jakości wykonywanych elementów w czasie procesu produkcyjnego oraz jakości wykonania gotowego elementu zgodnie z dokumentacją, normami przedmiotowymi bądź warunkami technicznymi;
- czyszczenie i konserwowanie używanych urządzeń i przyrządów, frezarek i tokarek oraz usuwanie ich drobnych uszkodzeń;
- przestrzeganie obowiązujących zarządzeń, instrukcji i zasad bhp. ”¹

¹ Klasyfikacja zawodów i specjalności, 1996, Warszawa, Wydawnictwo Statystyczne, t. V, zeszyt 7, s. 35.